



NOUVELLE CHAUDIÈRE À CONDENSATION

L'évolution continue



Bluehelix Tech RRT



Technologie Exclusive Thermobalance™: le design mono-circuit de l'échangeur permet que les éventuelles bulles d'air présentes dans l'installation ne restent pas confinées dans l'échangeur. Il facilite l'entretien, l'éventuel lavage chimique. Cette technologie garantit la durabilité de la performance de la chaudière.



F.P.S: Système de Protection de Fumées : le clapet antiretour de fumées inclus de série dans la chaudière facilite le raccordement à des systèmes de conduits collectifs en pression, conformément à la norme UNI 7129.



M.G.R: Méthane Gpl Ready : grâce à une configuration simple la chaudière est capable de travailler au méthane ainsi qu'au GPL sans utiliser des kits de conversion supplémentaires.



MC2: Multi Combustion Control : nouveau système de combustion avec technologie brevetée gas-adaptive inspirée du secteur de l'industrie afin d'améliorer l'adaptation à l'utilisation en cas de changement des conditions de distribution de gaz.



Classe 6 NOx : en conformité avec la réglementation ErP du 26.09.2018 (émissions NOx < 56mg/kWh).